

## ИГОЛЬЧАТЫЕ ВЕНТИЛИ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ СЕРИЯ 83А

Игольчатые вентили серии 83А с корпусов из прутка квадратного сечения являются самой массовой и наиболее универсальной в применении серий за счет высокого порога рабочего давления, широкого диапазона температур и большого разнообразия концевых соединений.



### I. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

- Максимальное рабочее давление до 414 Бар (6000 PSI) при температуре 38°C (100°F)°.
- Диапазон Рабочих температур от -30°C до +200°C.
- Компактный дизайн и длительный срок службы вентилей.
- Возможность крепления вентилей на панель или кронштейн.
- Возможность производства вентилей в соответствии с требованиями NACE MR0175 (материалы для применения в сероводородосодержащих средах).
- Обязательное тестирование вентилей.

Приведенные ниже отличительные особенности дизайна вентилей серии 83А позволяют применять его в самых разнообразных областях промышленности, обеспечивают надежность готовых узлов трубопроводной арматуры и систем КИПиА, а также повышают срок безотказной эксплуатации изделия.

- Невращающийся наконечник штока обеспечивает эффективное уплотнение по седлу клапана.
- Резьба штока выполнена методом накатки для увеличения срока службы и уменьшения усилия открытия-закрытия.
- Уплотнение ниже резьбы штока защищает ее от воздействия агрессивной среды и предотвращает вымывание смазки штока.
- Форма штока обеспечивает дополнительное уплотнение в полностью открытом положении.
- Уплотнение типа «металл по металлу» между крышкой вентильной группы и корпусом создает надежный барьер для защиты от утечки и обеспечивает повышенную прочность на разрыв, а также изолирует резьбу крышки от воздействия коррозии в жидких средах.
- Предохранительный штифт обеспечивает защиту от раскручивания при эксплуатации.

### II. ДАННЫЕ ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ РАСХОДА, ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

График  
расходных параметров

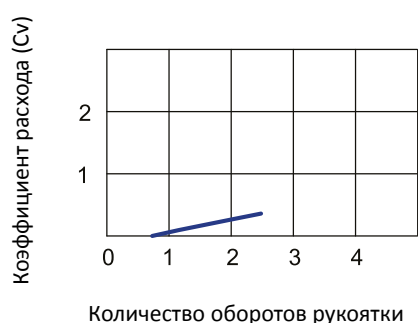
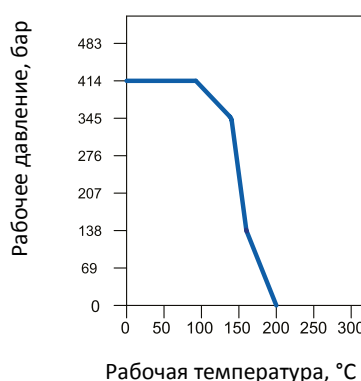


График  
Давление - Температура

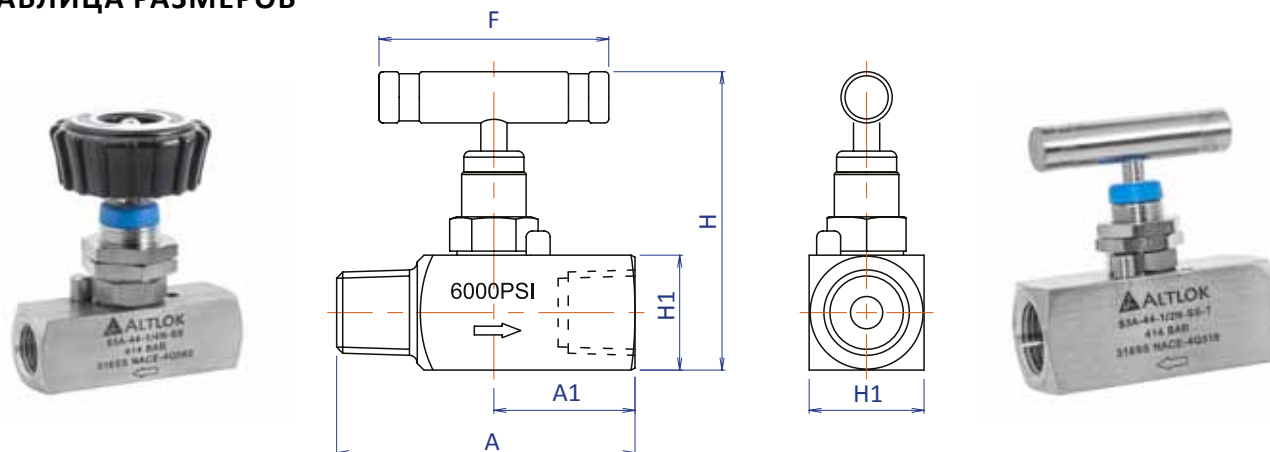


### III. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



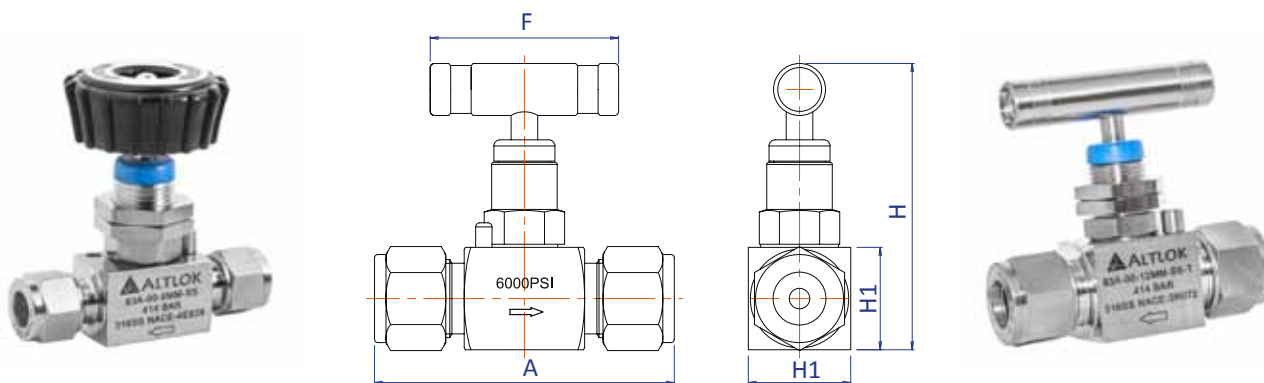
№	Деталь	Материал корпуса вентиля	
		Нерж. сталь SS 316L	Углеродистая сталь
1	Корпус	Нерж. сталь SS 316L / A479	Угл. сталь / A108
2	Крышка вентильной группы	Нерж. сталь SS 316L / A479	Угл. сталь / A108
3	Шток	Нерж. сталь SS 316L / A276	Нерж. сталь SS 304 / A276
4	Т-образная рукоятка	Нерж. сталь SS 303 / A276	Угл. сталь / A108
5	Фиксирующий винт	Нерж. сталь SS 302 / A276	Сталь оцинкованная
6	Предохранительный штифт	Нерж. сталь SS 303 / A276	Нерж. сталь SS 303 / A276
7	Уплотнительное кольцо	Viton	Viton
8	Опорное кольцо	Teflon	Teflon
9	Грязезащитный колпачок	NBR	NBR

### IV. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ



Базовый код заказа	Размер и Вид концевое соединения		Ду	Размер (мм)				
	вход	выход		A	A1	H	H1	F
83А-14	1/8" NPT НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	1/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	3.0	57	27	64	19	46
83А-44	1/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		57	28,5	64	19	46
83А-14	1/4" NPT НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	1/4" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	3.5	57	27	64	19	46
83А-44	1/4" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/4" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		57	28,5	64	19	46
83А-14	3/8" NPT НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	3/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	4.5	65	31	70,5	25,4	57
83А-44	3/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	3/8" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		62	31	70,5	25,4	57
83А-14	1/2" NPT НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	1/2" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	4.8	74	35	74	29	57
83А-44	1/2" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/2" NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		74	35	74	29	57

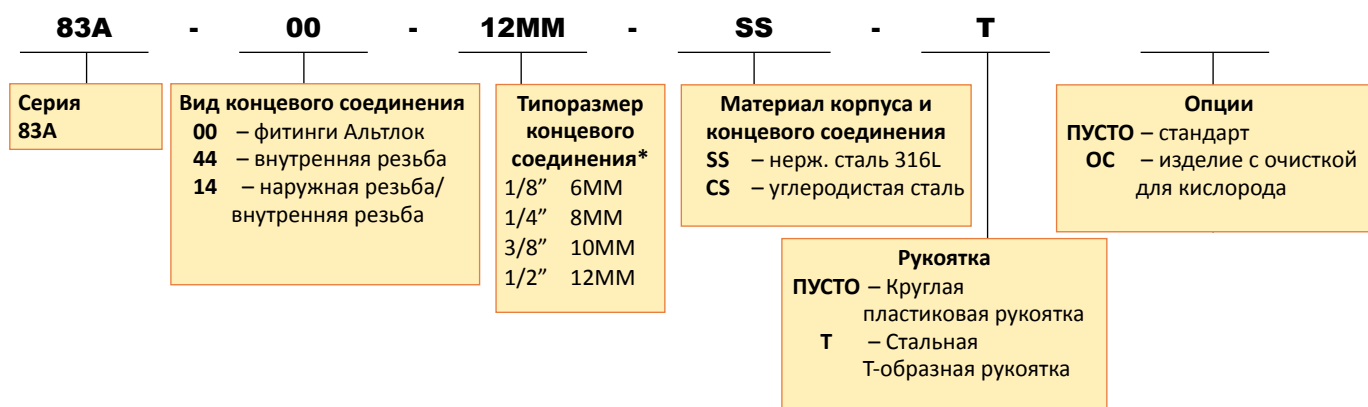
Размеры приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.



Базовый код заказа	Размер и Вид концевого соединения		Ду	Размер (мм)			
	вход	выход		A	H	H1	F
83A-00	1/8" Альтлок	1/8" Альтлок	2.2	63,6	46	19	46
83A-00	1/4" Альтлок	1/4" Альтлок	3.5	65	46	19	46
83A-00	3/8" Альтлок	3/8" Альтлок	4.5	68	57	25,4	57
83A-00	1/2" Альтлок	1/2" Альтлок	4.8	73,2	57	25,4	57
83A-00	6мм Альтлок	6мм Альтлок	3.5	65	46	19	46
83A-00	8мм Альтлок	8мм Альтлок	4.5	68	57	25,4	57
83A-00	10мм Альтлок	10мм Альтлок	4.5	68	57	25,4	57
83A-00	12мм Альтлок	12мм Альтлок	4.8	73,2	57	25,4	57

Размеры приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.

## V. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА



\* - При заказе резьбовых концевых соединений укажите размер и тип резьбы.

### Обозначение типов резьбы при заказе концевых соединений

Тип резьбы	Описание типа резьбы	Заказной код резьбы	Соответствие стандарту
NPT	Конусная резьба Угол профиля резьбы 60° Шаг резьбы в дюймах Угол конусности 1°47'	N	ANSI B1.20.1
BSPT	Конусная резьба Угол профиля резьбы 55° Шаг резьбы в дюймах Угол конусности 1°47'	R	DIN ISO 2999, BS-21, JIS B0203, ISO 7/1
BSPP	Параллельная резьба Угол профиля резьбы 55° Шаг резьбы в дюймах	G	DIN ISO 228/1, BS 2779, JIS B0202

**ВНИМАНИЕ!** Проектировщик и конечный пользователь системы являются ответственными за выбор изделий, исходя из их собственных требований, с целью гарантии правильности выполнения монтажа, функционирования и обслуживания трубопроводных систем. Необходимо учитывать условия эксплуатации системы в реальных условиях и пригодность материалов в условиях окружающей среды. Неправильный подбор или некорректное использование продукции из данного каталога могут повлечь за собой материальный ущерб или стать причиной возникновения травм.